



**HENDERKOTT & RÖCKER KG**  
KUNSTSTOFFTECHNIK

## *H & R informiert*

### Informationen zur Lagerung und Handhabung von Kunststoffprodukten

1. Kunststoffe sind temperaturempfindlich! Bei Wärme dehnen sie sich zum Teil stark aus und können sich verziehen. Bei Kälte sind viele Kunststoffe schlagempfindlich und spröde. Insbesondere kalte Kunststoffprodukte dürfen weder geworfen, geschüttelt oder fallengelassen werden. **Es besteht Bruchgefahr!** Auf schonenden und materialgerechten Transport ist zu achten!
2. Kunststoffprodukte sollten möglichst unter kontrollierten Bedingungen gelagert werden! Sie dürfen keinesfalls über einen längeren Zeitraum im Freien oder unter starker UV-Strahlung (Sonnenlicht) aufbewahrt werden. Strahlung, Feuchtigkeit, Sauerstoff und andere Umgebungseinflüsse können die Materialeigenschaften und die Form nachhaltig negativ beeinflussen.
3. Kunststoffe haben kratzempfindliche Oberflächen. Es werden ausschließlich Industriequalitäten geliefert, die nicht immer frei von Kratzern sind. Scharfe und spitze Gegenstände (z.B. Palettennägel, grobe Schmutzpartikel, Steine etc.) können zu Kratzern, Riefen und Ausbrüchen führen. Bei Transport und Lagerung sollte auf die Erhaltung der Oberflächengüte geachtet werden.
4. Kunststoffe haben grundsätzlich eine gute Chemikalienbeständigkeit, sie können aber durch bestimmte Medien und Substanzen angegriffen werden. Diese können zu Oberflächentrübung, Quellung, Zersetzung und nachhaltiger negativer Beeinflussung der Materialeigenschaften und Form führen. Ein Kontakt mit jedweden Medien und Substanzen sollte bei Transport und Lagerung verhindert werden.
5. Kunststoffe verändern sich mit der Zeit, daher sind Maßkontrollen unmittelbar nach Wareneingang bei Raumtemperatur des zu messenden Kunststoffproduktes vorzunehmen. Erwärmte Produkte müssen erst auf Raumtemperatur gebracht werden!
6. Kunststoffprodukte weisen, bedingt durch die Herstellungsverfahren und trotz thermischer Nachbehandlung immer so genannte Restspannungen auf! Sie zeigen die Tendenz, sich bei längerer Lagerhaltung zu entspannen und sich dadurch zu verziehen.
7. Henderkott & Röcker kann aus vorgenannten Gründen grundsätzlich keine Garantie für eine dauerhafte Maßhaltigkeit und Verzugsfreiheit der gelieferten Kunststoffprodukte übernehmen! **Reklamationen aufgrund von Maß- oder Formveränderungen können wir aus den genannten Gründen nur bis maximal vierzehn Tage nach Lieferung anerkennen!**

Drehteile · Frästeile · Zahnräder · Spritzgussteile · Sonderanfertigungen · Halbzeuge · Zuschnitte · Herstellung und Handel

HENDERKOTT & RÖCKER KG · Siegesstraße 122 · 42287 Wuppertal-Barmen  
Fon: +49 202 2576 0 · Fax: +49 202 2576 125 · contact@henderkott-roecker.de · VAT-Nr.: DE 121 017 772 · Steuer-Nr.: 131 581 601 80  
Banken: Deutsche Bank Wuppertal (BLZ 330 700 90) · Kto.Nr.: 844 24 85 · Swift: DEUTDEDW · IBAN: DE96 3307 0090 0844 2485 00  
Commerzbank Wuppertal (BLZ 370 400 01) · Kto.Nr.: 402 04 00 · Swift: COBADEFF · IBAN: DE95 3304 0001 0402 0400 00